



PROTABOND

Hoja Técnica Soldaduras en Frío para cables de Protección Catódica

- Los nuevos Kits **PROTABOND** constituyen un método seguro, económico y fácil de usar, comparado con el proceso actual de soldadura térmica disponible en el mercado.
- El sistema **PROTABOND** elimina la carga explosiva asociada con el proceso de soldadura térmica.
- **PROTABOND** ha sido diseñado para cubrir las distintas secciones de cable en el mercado (AWG # 4-6-8-10-12). -Cada caja provee 5 kits de conexión.

Componentes del Sistema Protabond:

■ **Copa de neopreno**

- Sistema encapsulante / vinculante.
- Diseñado para tuberías de 2" y mayores.

■ **Electrodo de Cobre:**

- Sistema conductor
- Diseñado para ajustarse sobre cable de 4-6-8-10 y 12.

■ **Resorte:**

- Mantiene el epoxi en la posición deseada.
- Asegura la conductividad a lo largo de la instalación.

■ **Epoxy Conductor Silver Conductive Epoxy 8331:**

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Temperatura Máx. de Operación | 90°C (194°F) |
| - Tiempo de Curado a 24°C (75°F) | 4 hours |
| - Tiempo de Curado a 65°C (150°F) | 10 minutes |
| - Working time @ 22°C | 10 minutes |
| - Volume resistivity @ 25°C | 0.38 ohm • cm |
| - Resistencia a la tensión | 911 psi |
| - Elongación | 0.3 % |
| - Compressive Strength | 1100 psi |
| - Flexural Strength | 2,500 psi |
| - Shear Strength | 234 psi |
| - Cantilever Beam (IZOD) Impact | 0.39 ft lb ft / in |
| - Expansión termal | 79.3 mm/mm°C |

■ **Adhesivo de contacto no conductor**

- Para unir la copa de neopreno a la superficie metálica.



PROTABOND: Instrucciones de instalación

Paso 1: Preparación de la Superficie.

- A) preparar un área de 5 cm x 5 cm en la zona de la tubería a soldar el conductor eléctrico.
- B) quitar polvo, óxido, pintura, etc. de la superficie.
- C) la superficie metálica debe estar limpia.

Paso 2: Preparación del cable

- A) enrollar el cable a la cañería.

Paso 3: Preparación de la sopapa de neopreno

- A) pasar el cable a través de la sopapa de neopreno.
- B) pelar y recortar el cable para que encaje en el electrodo de cobre.
- C) roscar el cable y colocar dentro del electrodo (no dejar los pelos de cobre sueltos).
- D) fijar el electrodo en dentro de la sopapa de neopreno.

Paso 4: Preparación de la superficie a pegar

- A) limpiar la sopapa de neopreno con el limpiador de superficies P-30.
- B) limpiar la superficie metálica con el limpiador de superficies P-30.

Paso 5: Preparación de los adhesivos

- A) abrir el recipiente del adhesivo de contacto AC -10 apto para múltiples propósitos.
- B) mezclar el adhesivo conductivo PBC - 20 en proporción 1 a 1 hasta unificar el color.

Paso 6: Aplicar de los adhesivos al conector sopapa de neopreno

- A) cortar las puntas del adhesivo conductivo PBC-20.
- B) aplicar una pequeña cantidad hasta llenar huecos en el electrodo de cobre.
- C) colocar el electrodo de cobre dentro de la sopapa de neopreno.
- D) aplicar el remanente del adhesivo conductivo PBC-20 al resorte.
- E) aplicar una fina capa del adhesivo de contacto AC-10 al perímetro de la sopapa de neopreno.

Paso 7: Aplicar el conector de neopreno a la cañería o superficie metálica

- A) presentar, apoyar y presionar el conector sopapa de neopreno firmemente sobre la superficie.
- B) gentilmente frotar el perímetro exterior de la sopapa de neopreno y mantener en el lugar por 1 minuto.

Paso 8: OBLIGATORIO: trabajar de acuerdo con los procedimientos internos de seguridad de su compañía. Para el revestimiento anticorrosivo de la soldadura PROTABOND después de aplicada sugerimos aplicar nuestro Handycap.



CARACTERISTICAS DEL KIT

- Los nuevos Kits **PROTABOND** constituyen un método seguro, económico y fácil de usar, comparado con el proceso actual de soldadura térmica disponible en el mercado.
- El sistema **PROTABOND** elimina la carga explosiva asociada con el proceso de soldadura térmica
- **PROTABOND** ha sido diseñado para cubrir las distintas secciones de cable en el mercado (AWG # 4-6-8-10-12).
- Cada caja provee 5 Kits de conexión.

COMPONENTES DEL SISTEMA PROTABOND

Copa de neopreno

- Diseñado para tuberías de 2" y mayores.

Electrodo de Cobre

- Diseñado para ajustarse sobre cable de 4-6-8-10 y 12 mm

Resorte

Epoxy Conductivo